

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель(для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения, наименование	Количество	Масса единицы	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	3. Гильзы из стальных электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10705 гр.В ст3сп							
16	Ø 273х4,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	8	47,2	
17	Ø 159х4,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	2	12,4	
18	Ø 108х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	0,6	12,4	
	Фасонные детали							
	2.Отвод крутоизогнутый по ГОСТ 17375-2001							
23	90 159х4,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	2	6,4	
24	90 133х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	16	3,8	
25	90 108х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	10	2,4	
25	90 89х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	3	1,5	
26	90 57х3,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	2	0,6	
	3. Переход концентрический ГОСТ 17378 2001							
27	Ø 159х4,5 - 133х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	2	27,7	
	Ø 133х4,5 - 108х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "ЭнергоПромСистема"	шт.	2	18,7	
	4. Накладка ОСТ 34-10-733-93							
28	5х150 Ду 100	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "Энегропромсистема"	шт.	4		
29	5х125 Ду 80	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "Энегропромсистема"	шт.	2		
30	5х125 Ду 50	ст.20 ГОСТ 1050-88		ООО "Энегропромсистема"	шт.	2		

Изм.

Кол.

Лист

№ док

Подп.

Дата

017/13.РП-ТМЧ.012

Лист

2